



	QD PUMPTEC	PUMPTEC	PUMPTEC-PLUS
Número de Modelo	5800070600	5800020610	5800060100 (60 Hz) 5800060502 (50 Hz)
Rango de HP	1/3 a 1	1/3 a 1.5	1/2 a 5
Rango de Voltaje	230 V	115 V / 230 V	60 Hz - 230 V 50 Hz - 220 V
Frecuencia	60 Hz	50 / 60 Hz	50 ó 60 Hz
Lugar de Montaje	Dentro de Caja de Control QD	Interiores/Exteriores	Interiores/Exteriores
Luces Indicadoras	No	Sí - Carga/Voltaje/Estatus	Sí - Carga/Voltaje/Estatus
Accesibilidad Remota (IR)	No	Sí	No
Tiempo de Respuesta	3 Segundos	3 Segundos	3 Segundos
Tiempo de Reinicio	Ajustable: 2 a 240 min.	Ajustable: 2 a 120 min.	Ajustable: 1 a 256 min.
Rango de Alarma de Contacto	N/A	1 Amp 115 V / 230 V	N/D
Paro por Bajo/Alto Voltaje	2 minutos	2 minutos	2 minutos
Rango de Temperatura para Operación	-25 °C a 55 °C	-25 °C a 55 °C	-25 °C a 60 °C
Ajuste de Sensibilidad	± 20%	40 a 90% SFL	N/D
Disparo de Voltaje Alto	+10%	+10%	+10%
Disparo de Voltaje Bajo	-10%	-10%	-10%



Franklin Electric

9255 Coverdale Road, Fort Wayne, Indiana 46809
Tel: 260.824.2900 • Fax: 260.824.2909
www.franklin-electric.com



M1409sp 01/17

Protección

UNA FASE PROTECCIÓN PARA BOMBAS



Franklin Electric

PROTECCIÓN PARA BOMBAS

EN SU MEJOR PUNTO

Los hechos son claros, así como las opciones. La familia Pumptec de Franklin Electric provee el alto rendimiento en protección de bombas que usted necesita dentro de un pozo profundo. Están diseñados para monitorear la carga del motor y el suministro de voltaje, así como para apagar el motor de la bomba para evitar daños, la familia de productos Pumptec protegen su inversión en sistemas de agua.

Pumptec, QD Pumptec, y Pumptec-Plus son los únicos dispositivos monofásicos de monitoreo diseñados específicamente para motores Franklin. Cubren un amplio rango de condiciones:

	QD PUMPTEC	PUMPTEC	PUMPTEC-PLUS
Bomba Atascada por Aire/Gas (Cavitación)	•	•	•
Flecha o Acople Roto	•	•	•
Rejilla del Pozo Obstruída	•	•	•
Caída en el Nivel del Agua	•	•	•
Falla en la Válvula Check		•	•
Alto Voltaje	•	•	•
Bajo Voltaje	•	•	•
Pozos de Bajo Rendimiento	•	•	•
Ciclaje Rápido		•	•
Tanque Inundado		•	•
Desgaste en Partes de la Bomba	•	•	•

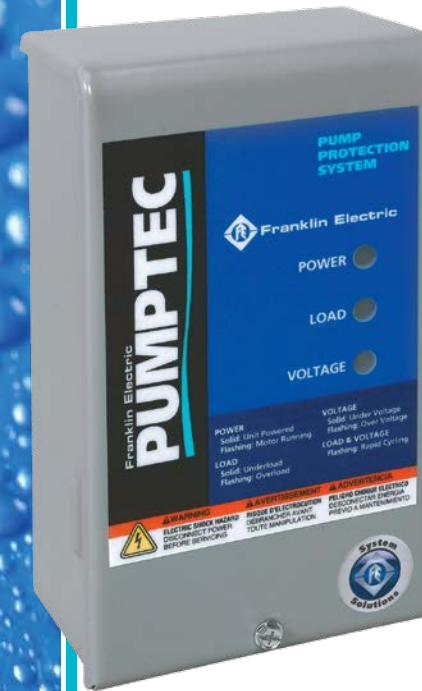
QD PUMPTEC

Para Cajas de Control QD Franklin.

Exclusivamente diseñado para Cajas de Control QD con Relé de Franklin, El QD Pumptec es un instrumento de medición en estado sólido que monitorea la carga del motor y suministro de electricidad para apagar automáticamente un motor Franklin monofásico, de 3 hilos, cuando se detecten condiciones de fallas. El QD Pumptec protege la vida de su bomba de 4 pulgadas y reduce las posibilidades de que usted tenga que volver a ver al motor.

El QD Pumptec le permite al usuario escoger calibraciones estándar de fábrica para baja carga o calibrarlo a un sistema en particular. Las perillas de control hacen sencillo el ajuste de la configuración de sensibilidad y reposo.

El QD Pumptec se conecta fácilmente a Cajas de Control QD trifásicas con relé sin necesitar de alambrado o herramientas especiales.



PUMPTEC

Para motores monofásicos de 2- & 3-cables, 1/3 a 1.5 hp.

El Pumptec es un sistema de protección para bombas basado en una microcomputadora. Monitorea la carga del motor y las condiciones de la línea de alimentación para proveer protección contra pozo seco, tanques inundados y condiciones anormales de voltaje en la línea. Pumptec interrumpe la electricidad al motor cuando la carga disminuye rápidamente o a un nivel más bajo del predeterminado. Las luces indicadoras proveen un estatus completo del sistema.

Características Adicionales:

- Configuración de Sensibilidad Ajustable Fácilmente
- Luces Indicadoras de Arranque y Falla
- Relé de Trabajo Rudo
- Contactos de Circuito de Alarma
- Certificación UL/CSA



PUMPTEC-PLUS

Para instalaciones de hasta 5 hp.

El sistema de protección para bombas Pumptec-Plus de estado sólido está diseñado para motores monofásicos de 1/2 a 5 hp. Pumptec-Plus protege contra una variedad de condiciones de falla. Las luces de trabajo y falla en su exterior, hacen que el diagnóstico sea rápido y sencillo. El botón de calibración Snap Shot™ hace al Pumptec-Plus fácil de instalar y una herramienta efectiva de resolución de problemas.

Características Adicionales:

- Botón de Calibración
- Luces indicadoras de Arranque y Falla
- Contactor de Uso Rudo (30A)
- Funciona con PSC, Motores de Fase Dividida CSCR y CSIR
- Certificación UL/CSA